

ИСТОРИЯ УСПЕХА

Две немецкие компании – GRENZEBACH BSH GmbH и CLASSEN Apparatebau Wiesloch GmbH – в последние годы постоянно вместе участвуют в многочисленных международных выставках. Не является исключением из этого правила и «Деревообработка», проходящая ежегодно в Минске. Здесь мы уже привыкли к их совместному стенду, где белорусских деревообрабатчиков и мебельщиков всегда приветливо встречают г-н Экхард Рокенш (Erhard Rockenschuh), директор по сбыту подразделения деревообрабатывающего оборудования GRENZEBACH BSH GmbH, и г-н Кристиан Шнадт (Christian Schnadt), директор по сбыту CLASSEN Apparatebau Wiesloch GmbH. В нынешнем году первое из этих предприятий будет отмечать в Беларуси своеобразный юбилей – двадцатилетие сотрудничества с местными компаниями. Об истории своей успешной работы в республике они и захотели рассказать в преддверии минского форума (WN)

GRENZEBACH BSH GmbH

Специализированная выставка «Деревообработка 2013», которая в нынешнем году пройдет в первую неделю октября в столице Беларуси, станет для немецкой компании GRENZEBACH BSH из города Бад Херсфельд – производителя оборудования и комплексных производственных линий – поистине исторической. Ведь в нынешнем году она отмечает 20-летие успешного сотрудничества с белорусскими фанерными предприятиями. Г-ну Эрхарду Рокеншу, ответственному за восточно-европейский рынок, посчастливилось стать непосредственным свидетелем этого многолетнего сотрудничества.

А все началось в далеком 1993 г., когда компания GRENZEBACH BSH, в то время называвшаяся BABCOCK-BSH, поставила на фанерный завод ЗАО «Пинскдрев» первую современную сушильную линию для шпона. Для немецкого предприятия эта поставка стала первой продажей на территорию бывшего Советского Союза. Решение руководства «Пинскдрев» о покупке крупной импортной установки, несомненно, способствовало тому, что в дальнейшем этот холдинг стал самым крупным производителем фанеры в Беларуси.



Г-н Кристиан Шнадт (справа) и Г-н Экхард Рокеншу на выставке Деревообработка-2011 в Минске

Первая сушильная линия, установленная в Пинске, сначала обогревалась насыщенным паром. Но вскоре появилась более совершенная технология и новый теплоноситель: термальное масло, что позволило достичь более высоких результатов с меньшим техническим риском. Тогда компания BABCOCK-BSH переоборудовала поставленное оборудование, а к работе привлекла еще одного партнера – фирму CLASSEN Apparatebau Wiesloch GmbH.

В 2002 г. баварская фирма GRENZEBACH стала владельцем BABCOCK-BS, которое было переименовано в GRENZEBACH BSH GmbH. История успеха в Республике Беларусь продолжилась и после реорганизации, т.к. уже через год ЗАО «ХК «Пинскдрев» решило приобрести вторую сушильную линию. А тем временем на работу сушилки для шпона уже обратили внимание и другие деревообрабатывающие комбинаты. Информация о ее надежности и эффективности быстро распространилась по всей стране.

В 2005 г. ОАО «Мостовдрев» приняло решение о покупке первой сушильной линии, которая также обогревалась термальным маслом. Несколько лет спустя этому белорусскому предприятию была поставлена вторая установка GRENZEBACH BSH, что продолжило историю успешного сотрудничества немецких станкостроителей и компаний из Беларуси.

Затем последовала третья линия для «Пинскдрев», а также сушилка для предприятия VMG из Клайпеды, которое разместило свое производство в свободной зоне Могилева. В настоящее время ведутся работы по установке сушильной линии и нагревателя термального масла в Речице; до конца нынешнего года будет поставлена сушилка с нагревателем для ОАО «Гомельдрев».

Конструкция почти всех восьми установленных и поставляемых сушильных линий универсальна, т.е. это оборудование позволяет обрабатывать как квадратные, так и вертикальные, и продольные форматы, а в случае необходимости и полоски шпона. Регулирование температуры и влажности является важной составляющей оптимальной сушки. С недавнего времени установки могут комплектоваться опциями: индикатором засорения и системой определения конечной влажности, а также, по желанию заказчика, системой автоматической загрузки. Полный контроль технологического процесса производится с помощью русифицированной сенсорной панели, которая входит в базовую комплектацию линии.

«Это краткое описание 20 лет нашего совместного успеха. Оглядываясь назад, мне лично хотелось бы сказать, что это время работы в Республике Беларусь оставило у меня очень приятное впечатление. У нас прекрасные партнерские отношения, которые продолжают и сегодня, и даже дружеские отношения, которые мне также не хотелось бы потерять», – отметил в завершение г-н Экхард Рокеншу.

GRENZEBACH BSH GmbH
www.grenzbach.com

CLASSEN Apparatebau Wiesloch GmbH (CAW)

Компания была основана летом 1998 года и имеет практически такую же долгую историю сотрудничества с предприятиями Республики Беларусь. Уже четвертый год подряд CAW принимает участие в специализированной выставке «Деревообработка» в Минске. Большое количество успешных проектов, выполненных в Беларуси, и постоянное участие в главной деревообрабатывающей выставке республики, также стало отличным поводом для рассказа о работе компании в этой стране.

Первая установка для разогрева термального масла производства CAW была поставлена ЗАО «Пинскдрев» еще в 1999 г. в рамках оптимизации производства предприятия – переоборудования сушильной линии шпона, поставленной GRENZEBACH BSH GmbH и спроектированной изначально для обогрева насыщенным паром – для замены теплоносителя на термальное масло. Данный нагреватель работает на тяжелом топливе (мазуте), а его номинальная мощность составляет 5.800 кВт. Этот первый договор с белорусским предприятием был также бартерной сделкой: «Пинскдрев» поставлял фанеру собственного производства крупному немецкому продавцу древесины, который продавал эту фанеру и передавал прибыль компании CAW вплоть до полной оплаты поставок оборудования из Германии. Этот проект стал кладным камнем для последующего успешного развития CAW в странах Восточной Европы, Балтии и бывших республиках СССР.

В 2005 г. «Пинскдрев» заказал вторую нагревательную установку, спроектированную для использования мазута и природного газа, мощностью 7.500 кВт. Данное оборудование вместе с уже работающим, было объединено в комбинированную тепловую систему. Два обогревателя, поставленные CAW – сердце фанерного производства в Пинске. Они обеспечивают теплотребление всего производства: 4 сушильные линии для шпона, а также все линии прессования, переоборудованные за это время на обогрев термальным маслом. Все оборудование для модернизации многоярусных фанерных прессов, которая проводилась в несколько этапов, было индивидуально спроектировано, изготовлено и поставлено компанией CAW.

В том же году ОАО «Мостовдрев» заказал установку для обогрева термальным маслом, работающую на природном газе, мощностью 7.500 кВт. В настоящее время она обеспечивает теплом 2 сушильных линии для шпона, поставленные компанией GRENZEBACH BSH.

В 2009 г. CAW получает от немецкого производителя оборудования заказ на поставку установки для обогрева термальным маслом, работающей на природном газе, мощностью 8.500 кВт для нового завода ДСП ОАО «Ивацевичдрев». Этот обогреватель снабжает технологическим теплом линию прессов постоянного действия, линию пропитки, короткотактную прессовую линию, а также всю линию подготовки смол. Кроме того, сотрудниками CAW была спроектирована и поставлена комплексная система снабжения этого оборудования термальным маслом.

В рамках заказа, поступившего от ОАО «Речицадрев» в 2012 г., CAW впервые поставила в Беларусь установку для обогрева термальным маслом, работающую на древесных опилках – одну из десятков, работающих сегодня на предприятиях во всем мире. Ее мощность составляет 5.000 кВт, и она должна выполнять обогрев сначала одной сушильной линии для шпона, а затем – трех прессов для фанеры. Кроме того,



Установка CAW

ОАО «Гомельдрев» недавно заказал установку для обогрева мощностью 4.000 кВт, работающую на природном газе.



Оборудование CAW в Речице

CLASSEN Apparatebau Wiesloch GmbH
www.apparatebau-wiesloch.de

Партнерство компании-производителя линий, потребляющих тепло, и производителя оборудования, которое это тепло производит; многочисленные регулярные поездки по стране и консультации на месте – вот важнейшие составляющие элементы успеха заказчиков и предприятий GRENZEBACH BSH и CLASSEN Apparatebau Wiesloch в Беларуси. Добавьте к этому постоянную модернизацию поставленного оборудования, оптимизацию его работы с целью повышения эффективности и снижения производственных расходов, поддержку в процессе монтажа, ввода в эксплуатацию, а также качественный сервис – и вы получите целостную структуру их привлечательного бизнеса.



Линия BSH в Мостовдрев



Установка BSH на заводе VMG в Могилеве

Хотя следует уточнить, что договор на поставку сушильной линии был согласован и подписан еще в 1989 г. Однако из-за непростой экономической ситуации в стране было принято решение об оплате ее стоимости по бартеру – на основе встречных поставок фанеры. И вскоре первые грузовики с этой продукцией начали прибывать в машиностроительную компанию BABCOCK-BSH, которой пришлось срочно изыскивать возможности продажи фанеры. Это было совершенно новой задачей для сотрудников немецкого предприятия: им пришлось срочно начать поиски компетентного партнера. Они привлекли к сотрудничеству известную в Германии компанию, занимающуюся продажей древесины – так возникли трехсторонние отношения, выгодные для каждого из партнеров. Такая модель работы затем успешно применялась и в последующих проектах.



Оборудование BSH на предприятии в Речице

МАКИЛ ПРОФИ
ДЕРЕВООТХОДЫ В ТЕПЛО!
ООО «МАКИЛ» 230029 Беларусь, г. Гродно, ул. Горького 72/2
Тел./факс: +(375 152) 41-30-97, 45-00-21
www.makil.grodno.by; e-mail: makilgr@mail.ru, makilgr@tut.by
Лицензия МЧ РБ № 02300/0344739 от 08 апреля 2009 г. действительна до 26 апреля 2014 г.

- * теплоагрегаты на деревоотходах для отопления производственных помещений и сушики пиломатериалов
- * сушильные камеры, сушильные комплексы на воздушном или водяном теплоносителе
- * линии брикетирования
- * гарантийное и послегарантийное обслуживание

ADM ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, КЛЕЙ

GRIGGIO leitz Bostik LANGE MASCHINEN BAU AMF

УП «ЛДМ» тел. +(375-17) 2915570, 2915580, 3468676, 3468677, e-mail: INFO@LDM.BY г.Минск WWW.LDM.BY УНП 101024151

SERRA
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ
мобильные и стационарные

- для пиловочника диаметром 130 см
- современные системы управления
- длина пилы - до 16 м
- станки награждены медалью KWF 2004

www.serra.de - info@serra.de
SERRA Maschinenbau GmbH
Bahnhof Str. 83 - D 83253 Rimsting - Германия
Тел.: ++49 8051 96400-18 Факс: ++49 8051 96400-50