

ВСЕГДА ВМЕСТЕ

Никогда не задумывались, как причудливо судьба порой сплетает свое кружево, разделяя или объединяя людей, разрушая их компании или даря надежду? В последние годы на многочисленных выставках в Германии и в других странах мы постоянно видим рядом две немецкие фирмы: Classen Apparatebau Wiesloch GmbH и Grenzebach BSH GmbH. Не стала исключением и «Деревообработка 2011» в Минске, где они разместились на одном стенде. Здесь мы и задали им вопрос: «На чем основано ваше сотрудничество?» (WN)



Г-н Кристиан Шнадт (справа) и Г-н Эхард Роккеншу

Название «Apparatebau Wiesloch» принадлежало крупному немецкому производителю высокотемпературного оборудования, который в 1992 году прекратил свою деятельность на рынке. Предприятие к тому времени продало в мире около 4.000 масляных нагревателей, включая установки для морских судов, для сжигания десертного и жидкого топлива.

Однако, сменяв владельца, компания вновь продолжила выпускать нагреватели и комплектующие для фирмы Bertrams-Konus и других потребителей. В 1998 г. Норберт Классен, возглавивший Bertrams-Konus, Клаус Альбрехт, доверенный Bertrams-Konus, и Ганс-Раймунд Роос выкупили фирму, учредили предприятие Classen Apparatebau Wiesloch и начали развивать производство и экспорт продукции.

Сегодня в нагревательных установках немецкой компании Classen Apparatebau Wiesloch GmbH в качестве теплоносителя используется термическое масло. Поэтому установки отличаются работой в высокотемпературном диапазоне – вплоть до 350°C. При более высокой температуре – до 400°C – применяются специальные термические масла или перегретый пар. А при температурах до 550°C нагревательные системы работают на солевых материалах: двух- или трехкомпонентных смесях KNO₃, NaNO₃ и NaNO₂.

Самые надежные и мощные установки компании – Kontaktomat – проектируются, изготавливаются и испытываются в соответствии с немецкими и европейскими стандартами и директивами (PED 97/23/EC, DIN 4754, VDI-директива 3033). При поставке систем на экспорт они выпускаются также с учетом местных стандартов, например, норм ASME или SQL (для КНР), а также ГОСТов и ТУ Гостехнадзора и Проматомнадзора (для Российской Федерации и Беларусь).

Компания Wiesloch осуществляет работы по проектированию, технико-экономическому обоснованию проектов, а также изготовлению индивидуальных установок и энергетических систем «под ключ». В ее оборудовании применяется уникальная система колосников собственной разработки.

Важнейшим направлением деятельности предприятия являются установки, сжигающие твердое топливо и древесные отходы, образующиеся на лесопильных и деревообрабатывающих предприятиях, производящих ДСП, ДВП, ОСБ, МДФ, шпон, фанеру (в т.ч. облицованную или окрашенную), кленовый брус и т.д. В нагревательных системах Wiesloch также может сжигаться древесная пыль, возникающая, например, в процессе работы шлифовального оборудования, находит применение горячий воздух, отводимый от прессов и сушильных камер, и используемая на производстве горячая вода. Диапазон мощности установок компании 5-60 МВт.

того, работают ли эти установки длительными или короткими циклами. Наша деятельность не ограничивается деревообрабатывающей промышленностью: оборудование Classen Apparatebau Wiesloch работает в химической индустрии, в металлургии, строительстве. Мы также производим системы для солнечных электростанций. Все это оборудование отличается высокой гибкостью, а наше предпринятие только выигрывает от эффекта синергии. И еще: если развитие одной из отраслей замедляется, то в других оно движется поступательно. Так что, работая в разных областях и на многочисленных рынках, мы получаем хороший доход. Спады и подъемы компенсируют друг друга, и общий график превращается в восходящую линию с небольшими неровностями.

В этом наша философия. Сегодня рынок производства тепла и электроэнергии активно развивается, и спрос на нем растет. Особенно когда речь идет о биомассе – ведь многие развитые страны стараются снизить долю использованияскопаемых источников энергии. Недавно мы поставили оборудование для итальянской электростанции. По сути, установка представляет собой котел на термомасле, для разогрева которого сжигается скелета зерен риса. Электростанция при этомрабатывает больше 1 МВт. Для таких децентрализованных электростанций, на мой взгляд, в настоящее время существует громадный рынок. Только что у нас купили систему в Латвию и сразу просят еще одну»...

Расскажите, пожалуйста, о вашем самом крупном проекте.

«Я не хотел бы делить наши поставки на большие и маленькие – для нас важна каждая из них. К тому же непонятно, как сравнивать: по мегавтам или по стоимости? Но система на 10 МВт может стоить и 3 млн. евро, и 1,5 – все зависит от конкретных условий. Мы очень рады, что наше предприятие успешно развивается, не хотим выделять кого-то из заказчиков. Главное – что заказов становится все больше и дело успешно движется».

А теперь предоставим слово одному из руководителей компании.

Г-н Кристиан Шнадт (Christian Schnadt), директор по сбыту Classen Apparatebau Wiesloch GmbH:

«Я работаю в Беларусь с 1999 г. и начал свою деятельность в компании Grenzebach BSH GmbH. Эта фирма планировала совместно с Bertrams-Konus поставить тепловую систему на ЗАО «Пинскдрев». там хотели перейти с парового отопления на термомасло. Однако то время «Пинскдрев» не смог получить финансирование и предложил бартер. Мы согласились и это стало нашим первым проектом с данной организацией. Через несколько лет мы поставили ей еще одну нашу систему. Компания «Мостовдерев» приобрела у нас сушильную установку на термомасле, два года тому назад в «Ивацевичдрев» мы установили комбинированную систему, которая может работать как на твердом топливе, так и на газе. Большое количество проектов мы выполнили в России: на Сыктывкарском фанерном заводе, на «Красном якоре», под Костромой и Муромом. Добились прекрасных результатов в странах Балтии, в частности, в Латвии. Там много сушильных камер Grenzebach BSH, и все они оснащены нашими энергетическими установками.

Деревообрабатывающие предприятия стран СНГ хорошо знают наши установки в области высокотемпературной обработки, в которых сжигаются биомасса и отходы. Мы поставляем им и системы доставки тепла потребителям, подведение его к прессам, сушильным камерам, каландрам и т.п., в независимости от

шпаров; гладильные, ленточные, роликовые и «бесконечные» сушильные камеры для шпаров; приборы измерения и регулирования влажности, сортировочно-штабелирующие устройства и многое другое. В программе концерна также много оборудования для различных отраслей промышленности: сканеры для изоляционных материалов, устройства для формовки, закалочные печи, устройства и пневматический транспорт для пропитки бумаги, установки для смешивания и дозирования полимеров, подъемные столы, штабелирующие и пакетирующие устройства, транспортеры, рольганги, роботы и т.д. О компании мы также попросили рассказать ее руководителя.

Г-н Эхард Роккеншу (Erhard Rockenschuh), директор по сбыту подразделения деревообрабатывающего оборудования Grenzebach BSH GmbH:

«Я уже почти 20 лет работаю на территории бывшего Советского Союза. Первая моя поездка состоялась в 1993 г. в Пинск, когда я предлагал им приобрести первую сушильную камеру для шпаров. Тогда трудился в техническом отделе, а с 1995 г. – в отделе продаж компании Babcock-BSH GmbH»...

Тут мы прервем г-на Роккеншу, потому что компания, которую он упомянул, в то время была хорошо известна в наших странах. Вспомним пресс-релиз выставки Лесдримаши 2002: «Фирмы Babcock-BSH и Кирег, выпускающие оборудование для производства шпаров, были представлены небольшими, но самостоятельными стендами»... – прим. ред. WN

«Вообще же буквы BSH – это сокращение от фамилий учредителей (Битнер, Шильдер и Хас) одниноменной немецкой компании, которая была основана очень давно. В 1971 году ее приобрела фирма Babcock, а после банкротства последней в 2003 году все это объединение купил г-н Грензбах (Grenzebach). После этой утраты структур и наименований наша компания занялась обычной работой: мы поставили много сушильного оборудования в Беларусь, Россию и страны Балтии. За первую сушильную камеру в «Пинскдрев» последовала вторая, а сейчас готовимся к установке третьей – монтаж намечен на начало следующего года. Также установили сушильную камеру на термомасле в «Мостовдерев», появились и новые проекты в Речице, Гомеле и Могилеве.

Как вы оцениваете ситуацию в Беларусь, чего ждете от будущего?

«Сейчас в Беларусь работать стало сложнее, но компании развиваются и получают финансирование. После встреч на выставке «Деревообработка» мы с большой уверенностью смотрим в будущее. Выполним проекты в России, Европе, Северной Америке, Азии. Больше всего любим сложные задачи, успешно справляемся с ними и превращаем проблемы в изящные решения, которые приносят успех как нам, так и нашим клиентам. В этом – наша стратегия.

А прогнозируете ситуацию не буду: если бы у меня был хрустальный шар, я заглянул бы в него и рассказал, что нас всех ждет. Но у меня его нет. Так что всякий прогноз в моем понимании больше похож на гадание. Мы ждем следующего года – у нас много контактов, которые предстоит превратить в контракты и проекты, – и не предвидим сложностей. Мы хотим заниматься тем, что делаем и сейчас: поставлять высоконергетические системы отличного качества по разумной цене».

Classen Apparatebau Wiesloch GmbH
www.apparatebau-wiesloch.de

Компания – Grenzebach BSH GmbH, которая уже упоминалась выше, входит в крупную группу Grenzebach и представляет собой концерн с заводами в Германии, Северной Америке и Китае. Его подразделение по технологиям обработки древесины проектирует и производит станки и линии для фанерной промышленности и производства шпаров (линий строгания и лущения

в целом же я считаю, что предприятия России и других стран Восточной Европы – это идеальные партнеры для нас на данный момент. Здесь все фанерные заводы требуют реконструкции сушильного хозяйства. Да и отзывы о нашем оборудовании всегда самые положительные. Например, недавно подписали договор на поставку двух сушильных линий в Уфу. Оказалось, руководители местного предприятия работали ранее в городе Мосты и знают нашу продукцию. И хотя тендер на оборудование был тяжелым, контракт в результате получили мы.

Почему вы всегда работаете вместе с г-ном Шнадтом?

Во-первых, он мой бывший коллега по ряду компаний – по BSH и Babcock. Мы давно знаем друг друга. Во-вторых, как-то, заключая контракт по поставке сушильных камер с обогревом на природном газе, я спросил клиента: «Почему вы не применяете термомасло?» Как оказалось, тот о нем даже ничего не слышал. Тогда я привез в эту компанию г-на Классена, и это стало началом нашей очень успешной совместной работы. Скоро будем отмечать юбилей – 10 лет с тех пор, когда мы пошли рука об руку. Кстати, первую свою поездку мы совершили в Гомель. Когда можешь предложить клиенту комплексный проект, позволяющий ему получить высокую температуру, увеличить производительность и исключить проблемы коррозии оборудования – это сильная позиция. И наш тандем всегда успешен – как в странах СНГ, так и в Польше, Америке и т.д.

А Вы как оцениваете выставку в Минске?

Цены у вас кусаются, но когда мы делим 18 метров на троих (у нас на стенде еще представлена третья немецкая фирма), то получается нормально. К тому же, я уже говорил, что будущее – за странами Восточной Европы»...

Grenzebach BSH GmbH
www.grenzebach.com

Мы посидели еще немного за столом на стенде этих компаний, говорили о разных мелочах, шутили, смеялись, и я подумал, что в этом их взаимодействии проглядывает будущее бизнеса и в наших странах, когда объединенными усилиями можно добиться большего, работать комплексно и эффективно.

